

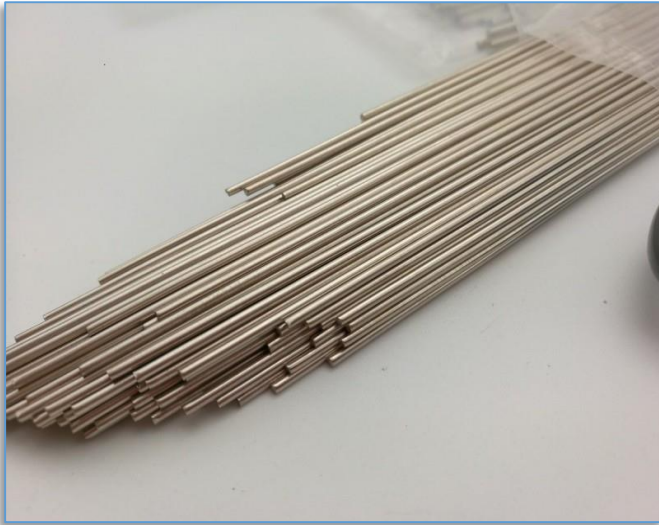
نام محصول:

کلاس محصول:

Silver based brazing alloy, cadmium-free

استاندارد مربوطه:

ISO 17672	Ag 130
EN 1044	Ag 102
AWS A5.8-04	-----
DIN 8513	L-Ag30Sn
ترکیب اسمی (درصد وزنی)	
Ag:	30
Cu:	36
Zn:	32
Sn:	2



ویژگی های فنی و فیزیکی

گستره ذوب (جامد-مایع): ۶۶۵-۷۵۵ درجه سانتی گراد

دمای لحیم کاری: ۷۶۰ درجه سانتی گراد

دانسپته: $8/8 \text{ g/cm}^3$

دامنه کاربرد:

Ag30Sn با دمای ذوب پایین، بدون کادمیوم، آلیاژ لیحم کاری نقره با خواص جریانی خوب می باشد. این آلیاژ را می توان برای اتصال آلیاژ های آهن، غیر آهنی و فلزات dissimilar و آلیاژ های نزدیک به اتصال clearances همانند فولاد، فولاد زنگ نزن، مس، آلیاژ های مس، نیکل و آلیاژ های نیکل استفاده کرد. هنگام لحیم کاری در محیط اکسندة باید از فلاکس مناسب استفاده کرد. روش های لحیم کاری از شعله تا القایی متغیر است. استحکام کششی لیحم کاری شده در محل اتصال با Ag30Sn عموماً بسیار بهتر از مقاومت فلز پایه می باشد. با این حال مقاومت اتصال تابعی از فاکتور های مختلف می باشد از جمله: نوع فلزات پایه که متصل شده اند، نوع اتصال، اتصال clearance، روش لحیم کاری و غیره موثر می باشد. کاربرد عمده این محصول در خودرو سازی، صنعت برق، صنعت مبرد و تهویه مطبوع است.

شرکت سیم نقره ساوا اولین تولید کننده سیم جوش مس-فسفر و مس-فسفر-نقره در ایران

آدرس: شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار دشتستان، خیابان گل افشان ۴ پلاک ۳

وب سایت: www.simsava.ir ایمیل: info@simsava.ir

تلفکس: ۰۲۱۵۶۲۳۳۹۵۷ موبایل: ۰۹۱۲۱۳۸۹۴۹۸